

SPG® SELLADOR AUTONIVELANTE PARA CALAFATEO

1. NOMBRE DEL PRODUCTO

SPG® SELLADOR AUTONIVELANTE PARA CALAFATEO

2. FABRICANTE

Sistemas Profesionales Guadalajara S.A. de C.V.

Casuarina 2091, Paraísos del Colli, Zapopan.

C.P. 45069 Jal. MÉXICO.

☎ 52(33)3180-8860, 3125-4860

🌐 www.spgweb.com.mx

✉ sales@spgweb.com.mx



3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SPG® SELLADOR AUTONIVELANTE PARA CALAFATEO Es un sellador elastomérico de poliuretano, mono-componente que cura bajo el efecto de la humedad atmosférica, formando un sello flexible y resistente, que tiene buena resistencia al desgarre y a la intemperie y buena adhesión a la mayoría de los materiales en la construcción

4. PREPARACIÓN:

Los sustratos deben estar limpios, secos, libres de polvo, aceite, grasa y cualquier contaminante que pueda afectar la adhesión. No lo use en sustratos bituminosos nuevos debido al riesgo exudación de aceite. En superficies difíciles, sustratos húmedos o sometidos a un alto tráfico, es necesario aplicar primero (Emfiprim 2001) y dejar secar durante 15 minutos, antes de aplicar el sello. Utilice una espuma de soporte de polietileno con el fin de: - Evitar la adhesión del sellador en la parte inferior - Mantener la relación ancho / profundidad conforme a las dimensiones de la junta. Con este sellador es posible realizar juntas de 10 a 35 mm de ancho. Cuando se usen solventes, apagar todas las fuentes de ignición y siga cuidadosamente las instrucciones de seguridad y de manejo dadas por el fabricante o proveedor.

CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS
• Resistente al intemperismo	Proporciona un desempeño duradero
• Resistente a carburantes	Resiste al ataque químico
• Cuenta con excepcional elongación	Tolera los movimientos de juntas
• No precisa de mezclado	Listo para usarse del recipiente
• No necesita imprimante en la mayoría de las aplicaciones	Es fácil de aplicar acelerando el trabajo

5. FORMAS DE APLICACIÓN:

Preparación de juntas

- El número de juntas y el ancho de las mismas deben diseñarse para prever un desplazamiento máximo del +/- 25%.
- La profundidad del sellador debe ser de la mitad del ancho de la junta. La profundidad máxima es de 13 mm (1/2) y la mínima de 6 mm (1/4). La junta máxima recomendada es de 38 mm (1 1/2").
- La profundidad del sello debe limitarse en juntas profundas mediante el uso de material de respaldo como Sonolastic Closed Cell Backer Rod o Soft Backer Rod.
- Si la profundidad de la junta no permite el uso del soporte de junta, use el separador (cinta de polietileno) para evitar la adhesión en 3 puntos.
- Para mantener la profundidad recomendada del sellador, instale el soporte de junta comprimiéndolo y rodándolo en el canal de la junta sin estirarlo. El soporte de junta Closed Cell Backer-Rod debe ser aproximadamente 3 mm (1/8) más largo en diámetro que el ancho de la junta para permitir la compresión. El soporte de junta suave Soft Backer-Rod debe ser aproximadamente 25% más largo en diámetro que el ancho de la junta. El sellador no se adhiere a éste y por tanto no se requiere usar el separador. No aplique imprimante ni perfore el soporte de junta.

SISTEMA DE CALAFATEO PROFESIONAL

EVITA HUNDIMIENTOS, FISURAS Y DESTRUCCIÓN DE JUNTAS

LISTO Y FÁCIL DE APLICAR.

Preparación de la superficie

Es esencial que las superficies de las juntas estén estructuralmente sanas, completamente curadas, limpias, secas y sin agregado suelto, pintura, aceite, grasa, cera, masilla, compuestos impermeabilizantes, agentes desmoldantes, compuestos de curado y otros contaminantes.

CONCRETO NUEVO

Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante esmerilado con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado, por lo menos 28 días. La lechada debe quitarse por medios mecánicos.

CONCRETO VIEJO PREVIAMENTE SELLADO

Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

Aplicación de imprimante

1. Aplique imprimante en el acero que esté en contacto con **SPG® SELLADOR AUTONIVELANTE PARA CALAFATEO** con Primer 733 después de limpiar la superficie hasta obtener un brillo metálico.
2. Aplique imprimante cuando el sellador esté sumergido en agua, use Primer 733.
3. Aplique el imprimante formando una capa delgada uniforme, evitando aplicar en exceso.
4. Deje secar aproximadamente 15 a 20 minutos antes de aplicar el sellador.

Aplicación

1. **SPG® SELLADOR AUTONIVELANTE PARA CALAFATEO** puede vaciarse de la lata o aplicarse con una pistola de calafateo.
2. Rellene la junta desde el fondo para evitar atrapar burbujas de aire.
3. Evite aplicar a temperaturas extremadamente bajas para prevenir la condensación de humedad y un excesivo endurecimiento del sellador.

Limpieza

Inmediatamente después del uso y antes de que el sellador haya curado, limpie todo el equipo con Reducer 990 o xileno.

6. PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Proteja **SPG® SELLADOR AUTONIVELANTE PARA CALAFATEO** del tráfico hasta que esté perfectamente curado.
- No use en superficies que tengan alto coronamiento o una gran inclinación.
- No pinte **SPG® SELLADOR AUTONIVELANTE PARA CALAFATEO**.
- No aplique en rellenos de juntas impregnados con asfalto o asfalto impermeabilizado.
- No permita que **SPG® SELLADOR AUTONIVELANTE PARA CALAFATEO** entre en contacto con selladores de silicón sin curar, o con el sellador sin curar SONOLASTIC 150 o 150 Tint Base..
- Cuando esté sujeto a una frecuente inmersión en agua, aplique Primer 733 en las juntas
- No aplique el sellador si el substrato está saturado de agua.
- No permita que **SPG® SELLADOR AUTONIVELANTE PARA CALAFATEO** entre en contacto con materiales base alcohol o solventes.
- Cuando se utilice en acero, las superficies deben estar limpias hasta obtener el metal brillante y ser tratadas con Primer 733.
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario.



LIBRE DE
PLOMO



FÁCIL
APLICACIÓN



RESISTE LA
FORMACIÓN DE
ALGAS Y HONGOS



¡PRECAUCIÓN!
NIÑOS PUEDEN CAER
DENTRO Y AHOGARSE

7. DATOS TÉCNICOS

Composición: SPG® SELLADOR AUTONIVELANTE PARA CALAFATEO es un poliuretano curado en húmedo modificado con betumen.

Aprobaciones

- ASTM C 920, Tipo S, Grado P, uso T y M Clase 25.
- Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo I, Clase A.

Resultado de las pruebas

Propiedades	Resultado	Método de Prueba
Dureza en condiciones estándar, Shore A	28	ASTMC 661
Modulo 100%	0.24 Mpa (39 psi)	ASTMD 412
Resistencia a tensión	1.7 MPa (240psi)	ASTMD 412
Alargamiento al rompimiento	1200%	ASTMD 412
Viscosidad	200 poises	Método Brookfield
Rango de temperatura de servicio	-40 a 82°C (-40 a 180°F)	

Los resultados de las pruebas son valores promedio que se han obtenido en condiciones de laboratorio. Se pueden esperar variaciones razonables.

RENDIMIENTO

Profundidad Junta (mm)	Metros lineales por litro Ancho de junta (mm)						
	6	10	13	16	19	22	25
6	24.8	16.5	12.4	9.8			
10				6.6	5.5	4.7	4.1
13					4.1	3.5	3.0

Profundidad Junta (in)	Pies lineales por galón Ancho de junta (in)						
	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
1/4	308	205	154	122			
3/8				82	68	58	51
1/2					51	44	38

8. EMPAQUE

SPG® SELLADOR AUTONIVELANTE PARA CALAFATEO se encuentra disponible en baldes de 18.93 l (5 gal) con un peso aproximado de 22.5 kg (50 lb).

Colores: SPG® SELLADOR AUTONIVELANTE PARA CALAFATEO se encuentra disponible en color negro.

9. ALMACENAMIENTO

La vida útil es de 12 meses como mínimo cuando se almacena en condiciones adecuadas. Almacenar en recipientes originales sin abrir, en un área alejada de la luz solar directa. El almacenamiento a temperaturas elevadas reducirá la vida de anaquel.

10. SEGURIDAD

Advertencia: SPG® SELLADOR AUTONIVELANTE PARA CALAFATEO contiene óxido de calcio, talco, nafta aromática, trimetilbenceno, esencias minerales, asfalto, diisocianato de tolueno y dióxido de silicio.

Riesgos: Líquido y vapor combustibles. Puede causar irritación en ojos y piel. Puede causar dermatitis y respuestas alérgicas. Sensibilizador potencial de la piel y/o vías respiratorias. La inhalación de sus vapores puede causar irritación e intoxicación con dolores de cabeza, mareos y náusea. Su ingestión puede causar irritación. Existen reportes que asocian la sobre exposición repetida o prolongada a solventes con un daño permanente en cerebro, sistema nervioso, hígado y riñón. El mal uso intencional inhalando deliberadamente los contenidos puede ser dañino o fatal.

Precauciones: Mantenga fuera del alcance de los niños. Mantenga lejos del calor, llamas y fuentes de ignición. Uselo con ventilación adecuada.



Mantenga el recipiente cerrado cuando no se utilice. Evite el contacto con los ojos, piel y ropa. Lave perfectamente después de manejar el producto. Evite inhalar sus vapores. Use guantes protectores, lentes de protección y en el caso de que se exceda el Valor Umbral Límite (TLV) o que se utilice en áreas muy poco ventiladas, use equipo protector respiratorio aprobado por NIOSH/MSHA de conformidad con los reglamentos federales, estatales y locales que apliquen. No use cortadoras o soldadoras en o cerca de los envases vacíos. Los envases vacíos pueden contener vapores explosivos o residuos peligrosos. Debe seguir todas las advertencias indicadas en la etiqueta hasta que el envase esté comercialmente limpio y reacondicionado.

Primeros auxilios: En el caso de contacto con los ojos, lave perfectamente con agua limpia por un mínimo de 15 minutos. Busque inmediatamente atención médica. Si hay contacto con la piel, lave el área afectada con agua y jabón. Si la irritación persiste, busque atención médica. En el caso de que la inhalación ocasione malestar físico, salga a tomar aire. Si persiste el malestar o tiene alguna dificultad para respirar, o si lo ingiere, busque inmediatamente atención médica. Si hay vómito, mantenga la cabeza de la víctima inclinada a la altura de las caderas para evitar que el vómito entre a los pulmones.

Contenido COV: 1.07 lb/gal 0 128 g/l, menos agua y eximido de disolventes.

LAS FICHAS TÉCNICAS ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS. PARA LA VERSIÓN MAS RECIENTE, VISITA www.spgweb.com.mx



CONCRETO ESTAMPADO
CONCRETO OXIDADO
PISOS UltraDELGADOS®

P4 DE 4



(33)3180-8860
33-1449-7901
www.spgweb.com.mx
sales@spgweb.com.mx
spgconcretoestampado

QUEREMOS QUE TE VAYA MEJOR

Sistemas Profesionales Guadalajara S.A. de C.V.

Casuarina 2091, Paraísos del Colli, Zapopan. C.P. 45069 Jalisco, México.

Prohibida la reproducción total o parcial por cualquier medio.